

# 处于领先地位的精炼厂通过 iNet® 优化其气体检测计划

该精炼厂可生产各种各样的精炼石油产品，具体包括汽油、喷气燃料、柴油、沥青、碳黑油、硫磺、硫酸以及液化石油气 (LPG)。



## 挑战

安全问题一向是该能源公司的优先事项，且已将其纳入了业务中的方方面面。如果其中一家炼油厂中由六个气体检测仪组成的机群变得机械不可靠，很明显，为了维护人身安全，需要更换这些仪器。除检测仪缺乏可靠性之外，每周还需要花五到六个小时来进行维护，从而可导致成本增加和效率下降。

## 解决方案

我们即将开始在安全部门实施最新的英思科便携式气体检测仪，并且随后将扩展至工厂运营。所实施的这些检测仪为几种多气体检测仪，具体包括 (3) MX6 iBrid™、(21) MX4 iQuad™ 和 (36) iTX。超过 550 GasBadge® 此外，还采用了单气体监测仪表。最后，公司还投入 81 台 DS2 仪器管理平台用于实现精炼厂最新气体检测仪机群的一致性自动化标定、记录维护、电池充电及诊断读数。

各仪表交付不久以后，就采用了 iNet 用于简化气体检测仪管理。iNet® 是英思科的气体检测服务解决方案，该解决方案可无缝应对精炼厂在维护及可靠性方面的挑战。现在，通过 iNet 气体检测仪的日常使用，费时费力的维护任务可自动实施，从而可确保维护工作的简便性。

## 结果

自从订阅 iNet 后，气体检测服务就对设施变得非常重要。现在，由于采用了经过优化的机群，几乎没有任何仪器发生故障，因此精炼厂员工的工作效率大大提高。此外，通过避免不必要的拥有、维护和劳动成本，其成本也大大降低。现在，每周的管理时间少于两个小时，且可维护甚至更大规模的气体检测仪机群。此外，有了 iNet，订阅定价就消除了购买气体检测仪的必要，从而可进一步降低成本。

最重要的是，iNet 极大的提高了精炼厂内部的工作场所安全性。每天，优质、可靠的气体检测仪可有效维护员工们的生命安全，从而使员工安心工作。精炼厂希望将来在 iNet 上使用更多的仪表，并希望英思科能够通过其他方式来帮助维护员工安全。

**“如果您的仪器数量超过 10 台，那么不使用 iNet 就会举步维艰。”**

— 健康与安全专家

有关英思科 iNet 的更多信息，请访问 [www.indsci.com](http://www.indsci.com)。

**INDUSTRIAL  
SCIENTIFIC**

[www.indsci.com](http://www.indsci.com)

美洲地区

联系电话：412-788-4353  
传真：412-788-8353  
[info@indsci.com](mailto:info@indsci.com)

亚太地区

联系电话：65-6561-7377  
传真：65-6561-7787  
[info@ap.indsci.com](mailto:info@ap.indsci.com)

欧洲地区

联系电话：33-1-57-32-92-61  
传真：33-1-57-32-92-67  
[info@eu.indsci.com](mailto:info@eu.indsci.com)